

インターンシップコース

(5～10日間かつ合計30時間以上)

募集要項

会社概要			
ふりがな	はしだぎけんこうぎょうかぶしきかいしゃ		
企業・団体名	ハシダ技研工業株式会社		
業種	製造業		
ふりがな	おおさかしひらのくかみきた		
所在地	大阪市平野区加美北6-15-14		
代表者役職名	代表取締役社長	ふりがな	よしおか みちひろ
		代表者名	吉岡 亨浩
担当者部署名	名阪工場	ふりがな	みま やすのり
		担当者名	美麻 泰則
TEL	0743-84-0031	FAX	0743-84-0035
担当者E-mail	y-mima@hashida-giken.co.jp		
ホームページURL	http://www.hashida-giken.co.jp		
従業員数	1217人		
業務内容	設立昭和49年 グループ全体の従業員数1200人程 そのうち名阪工場は80人程です。 プレス金型の設計製造、自動ドアの製造販売、火力発電所部品、自動車部品、農機具部品、船の触媒槽等を製造しています。		
企業のPR (主要製品等) ※400文字程度	<ul style="list-style-type: none"> ◆飛行機のジェットエンジンと同じ構造であるガスタービン部品(火力発電)などの難しい製品を製造しております。 ◆板金金型設計・製造から製品完成まで一貫生産ができるのが強みです。色々な工程があり、機械オペレーターや手作業、組立等又品質や生産管理等あらゆることが学べます。 ◆作業をベテランも所属するチームで行います。 未経験者でも、仕事を通じて学び成長できる環境です。職人は全て未経験者からスタートです。3年もすれば、どこでも通用する多能工も夢ではありません。 ◆特殊技術を取得できる為、手に職を持つことができます。 ◆管理職を育てる為の人づくりにも力を入れています。 		
令和5年度のインターンシップ実施計画	実施時期		規模など
	1		
	2		
	3		
インターンシップ実施に係る実績概要	令和3年度		
	令和4年度		

就業体験（無給）				
プログラムの趣旨 （目的）	製造現場をどの様なところかを知っていただく			
募集人数	2	※定員に達した段階で、申込受付を終了します。（先着順）		
就業体験 実施場所	ハシダ技研工業株式会社 名阪工場			
就業体験 場所の住所	奈良県奈良市下深川町108			
最寄駅	車通勤のみ			
就業体験の期間	令和5年8月21日～8月25日			
日程	勤務時間	体験の内容		
1日目	8月21日	10:00～17:00	午前	・オリエンテーション （業界／会社概要の説明、製品の説明、業務 内容の説明等）
			午後	・組織、業務の説明 ・社内見学 ・実習日誌の作成
2日目	8月22日	10:00～17:00	午前	・生産管理部門の業務内容の説明 ・品質管理部門の業務内容の説明
			午後	・製品検査の補助（測定や検査表作成） ・実習日誌の作成 ・社員からのフィードバック
3日目	8月23日	10:00～17:00	午前	・製品製造部門の業務内容の説明
			午後	・製品製造補助（加工機操作等の補助） ・実習日誌の作成 ・社員からのフィードバック
4日目	8月24日	10:00～17:00	午前	・金型部門の業務内容の説明
			午後	・金型製造補助（組立等の補助） ・実習日誌の作成 ・社員からのフィードバック
5日目	8月25日	10:00～17:00	午前	・製品製造部門での交流（若手社員） ・プレゼンテーション（経験した業務・感 想、業務改善の提案等）資料の作成
			午後	・幹部社員へのプレゼンテーション ・実習日誌の作成 ・社員からのフィードバック
計	5日間	30時間	※上記スケジュールは5月現在の予定のため、変更になる場合 があります。	
就業体験を行う際 に必要な（求めら れる）能力	・簡単なPC（ワードやエクセルが使えること）操作が出来ること ・理工系学部学科の方			
当日の持ち物	メモ帳、筆記用具			
服装	汚れてもよい服装（長袖、長ズボン）、スニーカー等滑りにくい靴			
その他注意事項	インターンシップ実施場所は様々な方が出入りをされる為、服装、身だしなみに十分ご 注意下さい。			